



取合寸法図 (M4使用時) (A矢視図)
CONNECTING DIMENSION VIEW (VIEW A)

取合寸法図 (M6使用時) (A矢視図)
CONNECTING DIMENSION VIEW (VIEW A)

注記

1. ツール取付け面中心部φ10の範囲には加工を施さないで下さい。
ロボットアダプタのピストンボルトがこの部分を押しこむことによって強制分離します。
2. ザグリ穴は必須ではなくボルトに応じた貫通穴でも問題ありません。
(お客様のツール仕様によります。)
3. リモートセンサ情報はユーザーズガイド参照
4. ポートに使用する継手は接続部外径φ9.8以内の物を選定してください
5. 組立時ネジ緩み止め剤 (低強度) 塗布のこと。

NOTE

1. DO NOT MACHINING INSIDE φ10 CIRCLE IN VIEW A. BECAUSE OF FORCED SEPARATION.
2. COUNTERBORED HOLES ARE NOT MANDATORY AND THERE IS NO PROBLEM WITH THROUGH HOLES THAT CORRESPOND TO BOLTS.
3. REFER TO THE USER'S GUIDE FOR REMOTE SENSOR INFORMATION.
4. THE FITTING USED FOR THE PORT MUST BE φ9.8 OR LESS.
5. ASSEMBLY WHEN THE SCREW LOCKING AGENT (LOW-INTENSITY) APPLICATION OF IT.

各 称 TITL	NITTAOMEGA type S-C ツールアダプタ リモートセンサ仕様 TOOLING ADAPTOR (RIMOTE SENSOR)	
	SCT04-6JC00	
DOC No.	T20181210-23-0	日付 DATE 2018/12/10
ニッタ株式会社 NITTA CORPORATION		